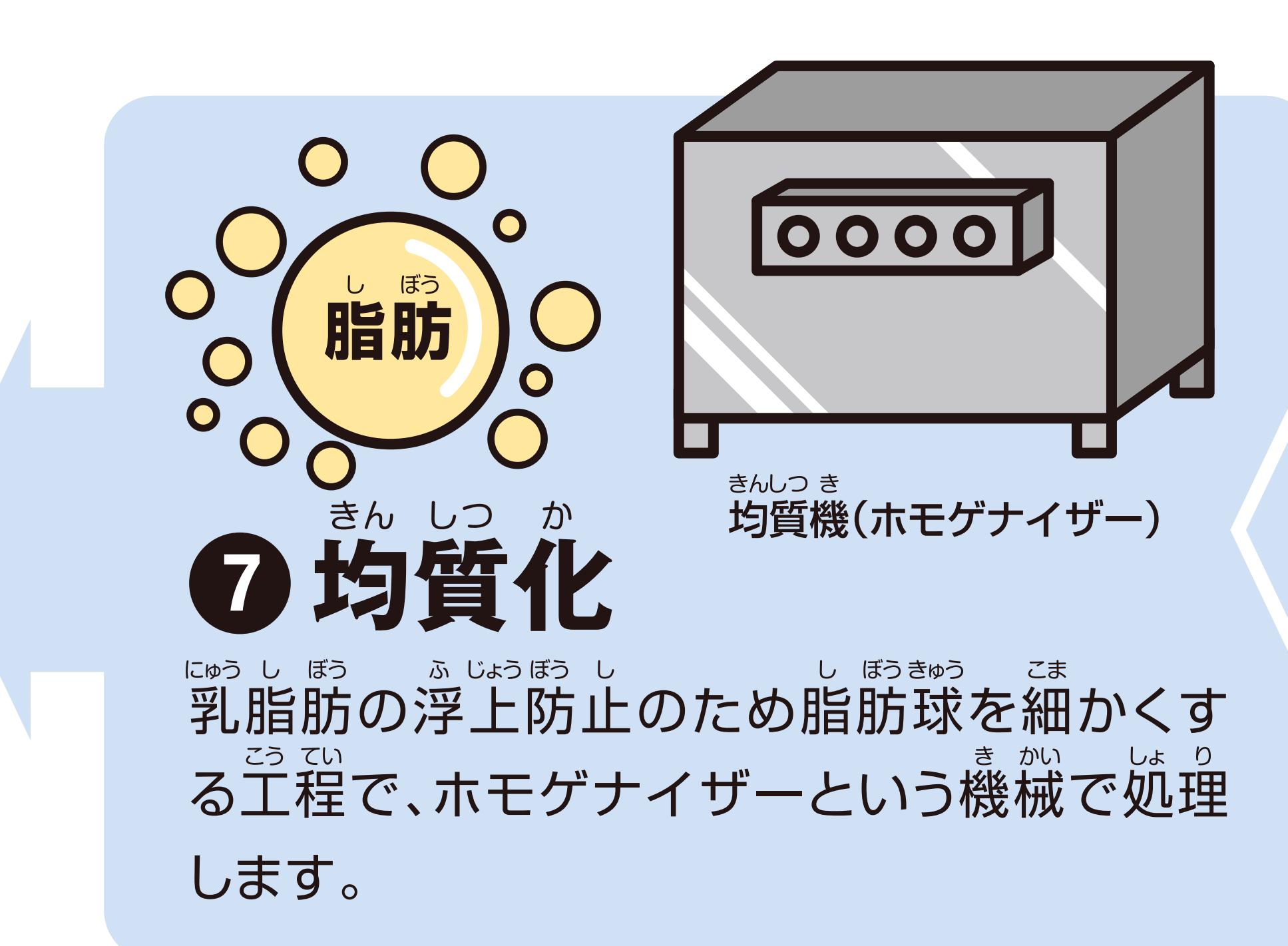
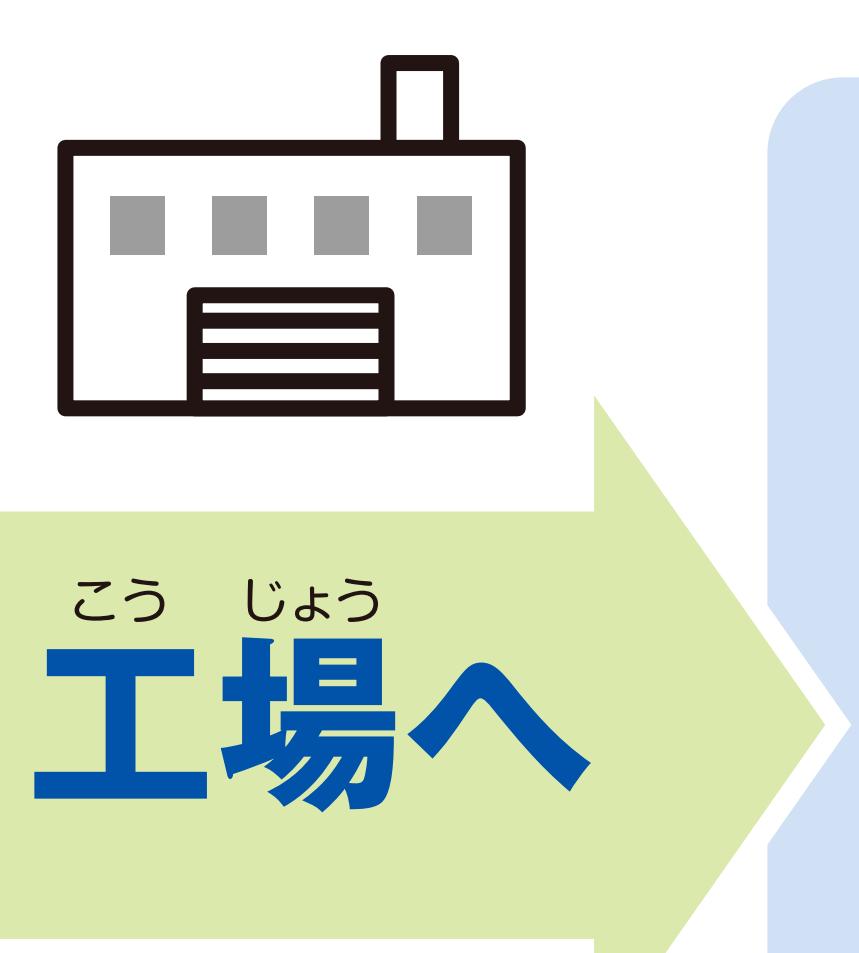
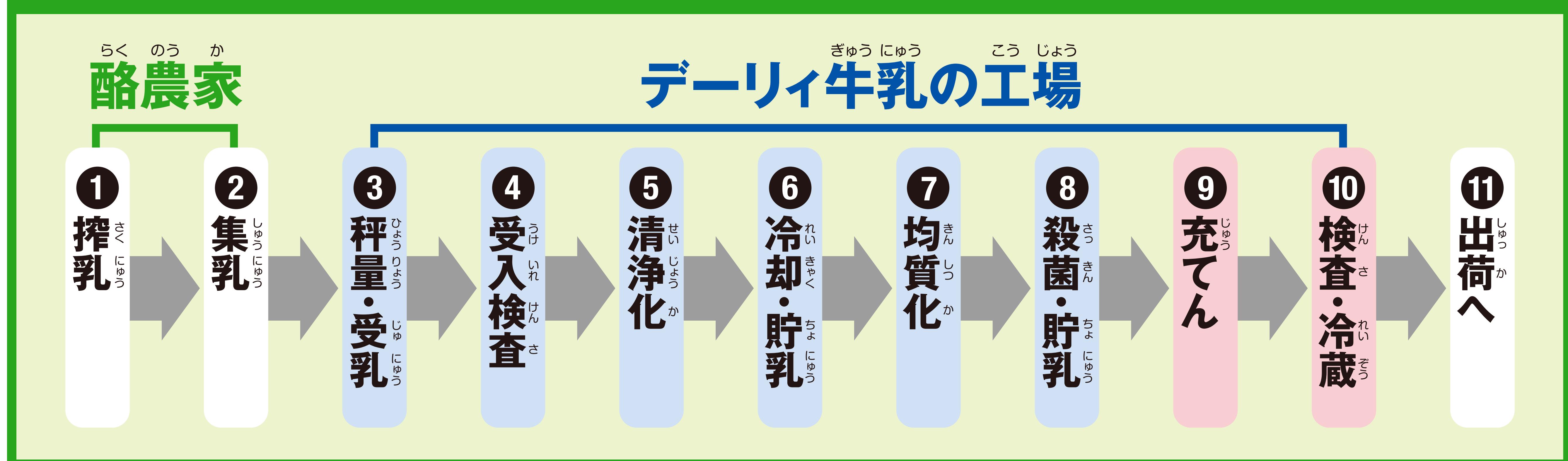


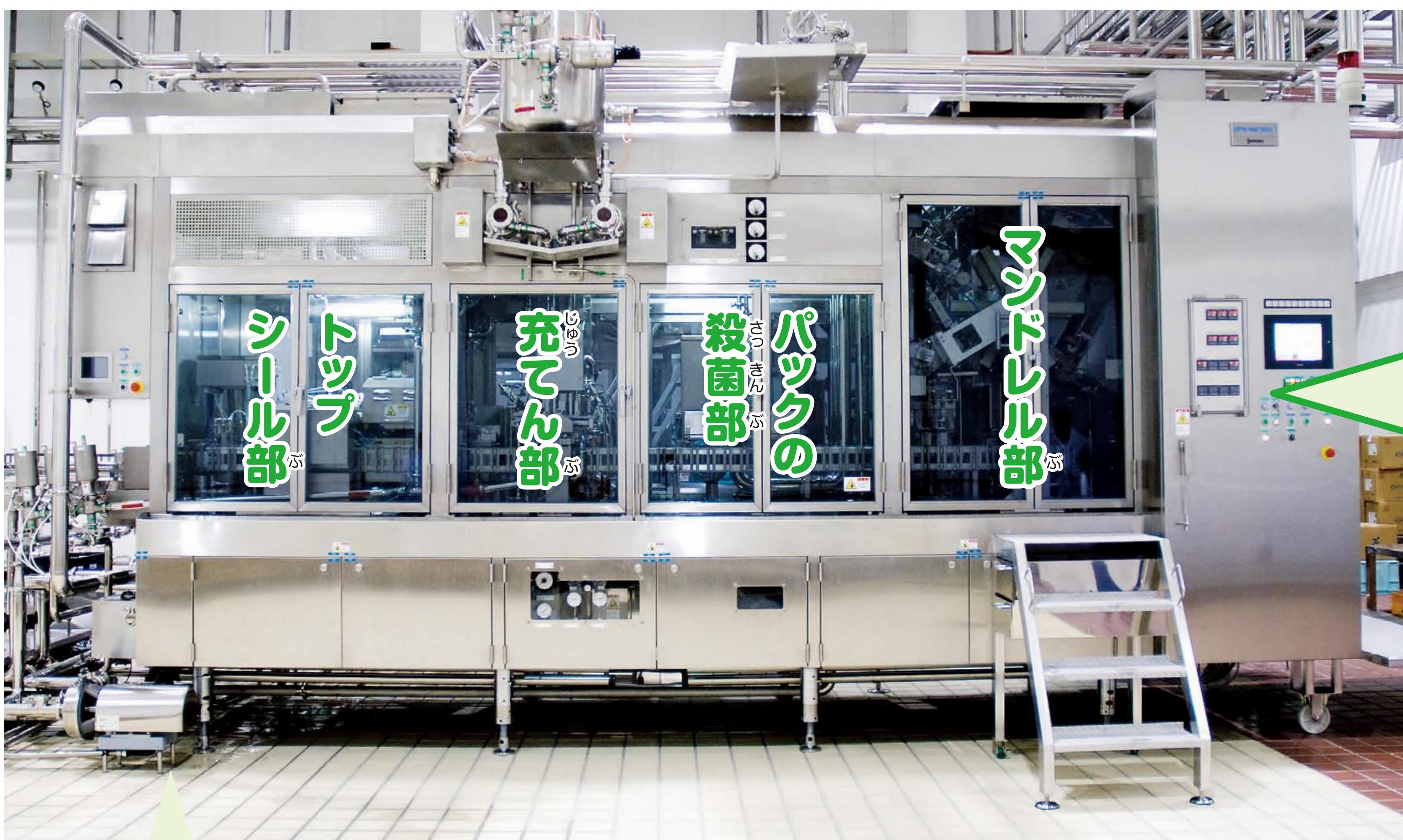
# 牛乳ができるまで



\*イラストはすべてイメージです。



## 製造機械の紹介



UPN-ME160

1時間に詰められる本数

16,000本

■充てん可能な容器



この機械で  
おいしい牛乳が  
つくられて  
いるんだね



UPN-SE65

1時間に詰められる本数

6,500本

■充てん可能な容器



# おいしさ長持ち せい ほう ESL 製法

ESLとは、Extended Shelf Life(賞味期限の延長)の頭文字をとった略語です。

ESL製法は、おいしさを長持ちさせる製法です。工場内や充てん機内部の気圧を高めることによって外気汚染を防いで、紙パックの殺菌・乾燥を自動で行い充てんする(中身を入れる)工程を経ることにより、今まで未開封状態で8日間だった賞味期限が14日間まで延長できます。

### 1. マンドレル部

- 紙パックの成型
- 底部のシール

牛乳を入れるための容器をつくります。

### 2. パックの殺菌部

- UV照射(ME160、SE65)
- 紙パックの乾燥

つくられた容器を殺菌して清潔な状態に仕上げます。

### 3. 充てん部

- 充てん

殺菌された容器に牛乳を充てんします。

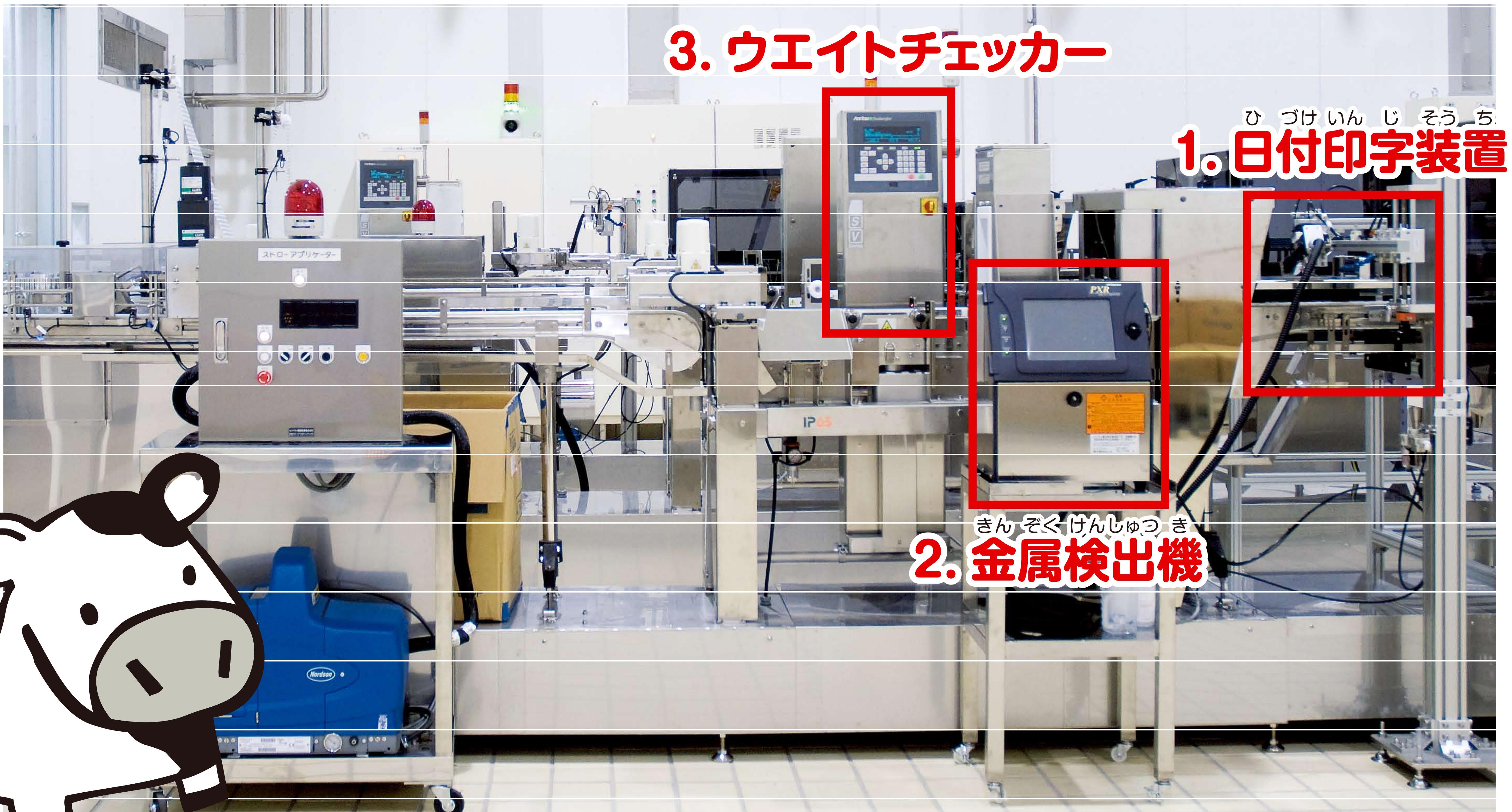
### 4. トップシール部

- トップシール

最後にトップ部をシールして、賞味期限を印字する部分をつくります。

# 包装から出荷まで

安心・安全な牛乳は  
いろんな工程を通りて  
つくれられているんだね。



## 3. 容量をチェック

金属検出機で検査した後  
は、ここで牛乳が決められた  
容量分きちんと入っている  
かを調べます。

## 2. 容器内をチェック

ここでは、容器の中  
に金属片(部品片な  
ど)が入っていない  
かを調べます。

## 1. 賞味期限を印字

牛乳が詰められた容器は、  
IJP(インクジェットプリン  
ター)という機械で賞味期限  
を印字します。



## 4. 検査終了後、出荷準備へ

さまざまな検査をクリアした製品は、クレート(ケース)に  
機械で詰めて冷蔵庫に入り、出荷を待ちます。

いちぶがぞうはせいほど  
※一部画像補正を施しています。

# 全国に広がる流通エリア

ここでつくられた製品は  
幅広いネットワークによって  
全国各地に届けられます。

宮崎から  
全国各地に  
発送！

